

DÉCOUVREZ NOTRE GAMME

MICRO



FORET À CENTRER 60° (DOUBLE)

MICRO

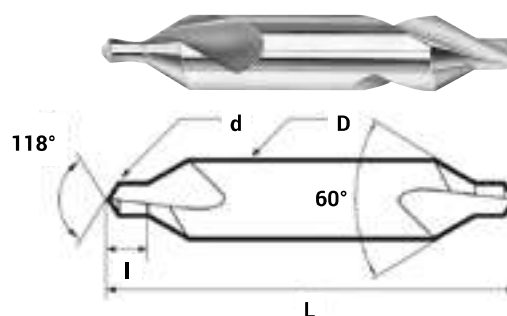
DÉTAILS TECHNIQUES

Matière Dureté 63 HRC pour l'usinage d'aciers jusqu'à 800 N/mm²
Cuivre, laiton, bronze, aluminium jusqu'à 6% Si

Forme Angle 60°

Série M01 - métrique / impérial

Utilisation Machine



CROMSON M0110 HSS	CROMSON M0110-C HSS TiN	CROMSON M0120 Carbure	ASA	D x d		L +/-1	l	
				h7	k12		mini	maxi
77100100			00	3,17	0,51 (1/8 x ,025)	31	0,7-1,0	
77100102			0	3,17	0,79 (1/8 x ,1/32)	31	0,9-1,2	
77100104	77100120	77100150	1	3,17	1,19 (1/8 x ,3/64)	31	1,4-1,7	
77100106	77100122	77100152	2	4,76	1,98 (3/16 x 5/64)	47	2,4-2,7	
77100108	77100124	77100154	3	6,35	2,77 (1/4 x 7/64)	50	3,3-3,9	
77100110	77100126	77100156	4	7,93	3,17 (5/16 x 1/8)	54	3,8-4,4	
77100112	77100128	77100158	5	11,11	4,76 (7/16 x 3/13)	63	5,9-6,5	
77100114	77100130	77100160	6	12,70	5,55 (1/2 x 7/32)	70	6,9-7,5	
77100116			7	15,87	6,35 (5/8 x 1/4)	76	8,0-8,6	
77100118			8	19,05	7,93 (3/4 x 5/16)	82	10,0-10,6	

FORET À CENTRER 60° LONG (DOUBLE)

DÉTAILS TECHNIQUES

Matière Dureté 63 HRC pour l'usinage d'aciers jusqu'à 800 N/mm²
Cuivre, laiton, bronze, aluminium jusqu'à 6% Si

Forme Angle 60°

Série M01 - métrique / impérial

Utilisation machine



CROMSON M0015 HSS	ASA	D x d	h7 x k12	L +/-1
77100170	1 x 3	3,17 x 1,19	1/8 x 3/64	76
77100172	1 x 5	3,17 x 1,19	1/8 x 3/64	127
77100174	2 x 3	4,76 x 1,98	3/16 x 5/64	76
77100176	2 x 5	4,76 x 1,98	3/16 x 5/64	127
77100178	3 x 3	6,35 x 2,77	1/4 x 7/64	76
77100180	3 x 5	6,35 x 2,77	1/4 x 7/64	127
77100182	4 x 3	7,93 x 3,17	5/16 x 1/8	76
77100184	4 x 5	7,93 x 3,17	5/16 x 1/8	127
77100186	5 x 5	11,11 x 4,76	7/16 x 3/13	127
77100188	6 x 5	12,70 x 5,55	1/2 x 7/32	127